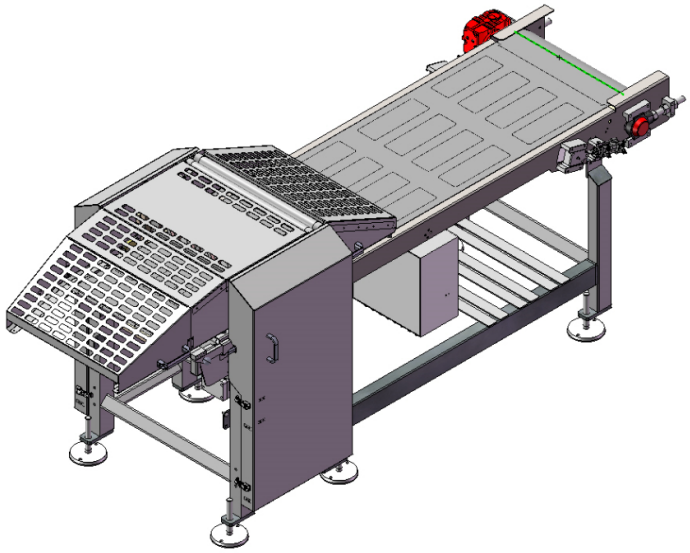
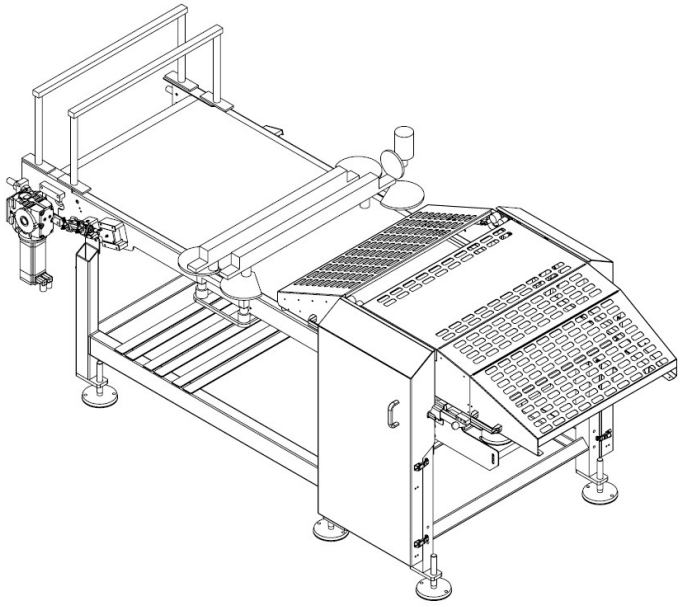
Hochgeschwindigkeits- Querschneider



Der Mitfahrschlitten des Querschneiders synchronisiert sich auf dem darunter befindlichen Produktionsstrang.
Durch sehr geringe Reibungen und einem elektromagnetischem Antrieb werden 300 Schnitte/min erreicht.
Der Schnitt erfolgt im Mitlauf synchron zum Produkt.

Technische Daten:

Arbeitsbreite 600mm / 800mm / 1000mm
Schnittleistung mitlaufend 300 Hübe/min
Bandgeschwindigkeit 5 bis 20 m/min
Hub 75 mm



Einsatzbereiche:

- Teigbänder
- Petfood